PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-107643

(43) Date of publication of application: 26.05.1986

(51)Int.CI.

H01J 37/08 H01J 27/08 H01L 21/265

(21)Application number: 59-226745

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

30.10.1984

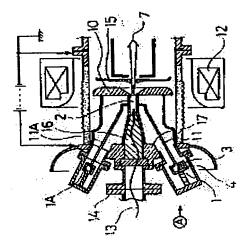
(72)Inventor: TAYA TOSHIMICHI

(54) ION SOURCE WITH EVAPORATOR FURNACE

(57)Abstract:

PURPOSE: To successively produce different ions for improving operation efficiency of an ion source by providing a plurality of evaporation furnaces for evaporating with heating a solid or liquid sample axially of the ion source.

CONSTITUTION: Microwaves 13 are introduced into an ionizing chamber 2 to which a magnetic field is applied from an excitation coil 4 to ionize vaporized gas from an evaporator furnace 1 yielded by heating for evaporating a solid or liquid sample 3 with a heater 4 and to thereby take out the vaporized gas as an ion beam 7 by making use of an acceleration electrode 10 and a lead electrode 15 for forming an ion source. Thereupon, a plurality of such evaporator furnaces 1 are arranged symmetrically in a space left behind axially of the ion source. Thus, ions can successively be produced without interrupting the device when requiring different ion species for improving operation efficiency and a property of operation.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 107643

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和61年(1986)5月26日

H 01 J 37/08 27/08 H 01 L 21/265 7129-5C 7129-5C 6603-5F

図発明の名称 蒸発炉付イオン源

②特 願 昭59-226745

20出 願 昭59(1984)10月30日

⑦発明者 田

俊 陸

勝田市市毛882番地 株式会社日立製作所那珂工場内

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

⑪出 願 人 株式会社日立製作所

砂代 理 人 弁理士 平木 道人

明 細 書

1. 発明の名称

蒸発炉付イオン課

2. 存許請求の範囲

(1) 固体あるいは液体の試料を加熱して蒸発させる 減発炉と、前配蒸発炉で発生された蒸気をイオン 化結に導入する手酸と、イオン化箱内に導入され た前配蒸気をイオン化する手酸と、前配イオン化 箱内のイオンをイオンピームとして引出す手段と を具備した蒸発炉付イオン質にかいて、前配無免 炉かよびイオン化館への蒸気導入手段が複数対段 けられたことを特徴とする蒸発炉付イオン源。 (2) 複数の蒸発炉は、イオン源の軸の周囲に免疫さ れたことを特徴とする前配特許請求の範囲第1項 配数の蒸発炉付イオン源。

(3) 複数の成発炉は、イオン原の軸の周囲に径径対

称に配数されたことを特徴とする前配特許請求の 範囲第1項記載の蒸発炉付イオン原。

(4)イオン源がマイクロ波放電型イオン原であることを特徴とする前配符許請求の範囲第1項ないし第3項のいずれかに記載の蒸発炉付イオン原。 (5)イオン源がフィラメント加熱型イオン原であることを特徴とする前配符許請求の範囲第1項ないし第3項のいずれかに記載の蒸発炉付イオンで、

3. 発明の詳細な説明

. [発明の利用分野]

本晃明は、固体または液体を気化してイオン化 する蒸発炉付イオン源に係り、特に半導体製造工 穏にかいて用いられるイオン打込装便に好透な系 係炉付イオン源に関する。

〔 発明の背景〕

10mA 級の大電流のイオンビームを半導体必須

に打込むための大電使用イオン打込装置では、イオン源としてフィラメントを用いる場合には、その消耗が微しいという問題がある為に、フィラメントから発生される熱電子によるイオン化の代りに、マイクロ波の高高波電界によるブラズマ放電を利用したイオン類が用いられている。

第4回に、従来のマイクロ放放電観イオン係の 数略断面図を示す。

マグネトロン 8 によって発生されたマイクロ彼 1 3 は、チョークフランジ 1 4 を通して、再覧圧 加速電優 1 0 に導びかれ、イオン化箱 2 に建する。

イオン化箱 2 には、励磁コイル 1 2 によって磁界が印加されると共に、ガス導入ペイプ 9 より原料ガスが供給される。その結果、イオン化箱内 2 にブラズマが点火され、これによって前配原料ガスがイオン化される。

さらに、接地電位に近い引出は圧のかかつた引出な低15によって、イオンビーム7が引出され、

例えばイオン打込みに利用される。

この場合、良く知られているように、イオン機 によっては、常盛では固体(または液体)の成料 (たとえば、 AA^{*},Ga^{*},Aa^{*},Sb^{*}等)が用いられるこ とがある。

・ とれらの固体または液体試料をイオン化するために、第4回に示したような従来のイオン様では、 図中の無発炉1内に固体(または液体)以料3を 鉄項し、ヒータ4で加熱して気化させ、得られた 気化ガスを第2のガス導入パイプ11によりイオ ン化箱2に導入してイオン化させていた。

また、第5回は従来のフィラメント加熱型イオン県の優部斯面図である。なか、同図にかいて第4回と同一の符号は、同一または同等部分をあらわしている。

内部に固体または液体試料3を装填されるよう に構成された蒸発炉1は、その周囲に配設された ヒータ4によって加熱される、加熱の低度は熱度

対等の温度計18によって監視され、所定値に制御・保持される。

関体または液体飲料3が蒸発すると、その気化 ガスは、ガス導入パイプ11を通してイオン化箱 2内に導かれる。前配イオン化箱2内には、フィ ラメント19が張設されている。前記フィラメン ト19に通電してこれを加熱すると、熱電子20 がイオン化箱2内に放出され、これが前配気化ガ スと振歩してイオンを発生する。

邓 5 図においては、図の関単化のために図示は 省略しているが、イオン化館 2 には外部から磁場 が印加されて、無電子 2 0 に回転力を与え、気化 ガスとの衝突確率を上げるようにしている。

前述のようにして発生したイオンは、引出電極 (図示せず)によって引出され、イオンビーム7 となる。

前述のように、使来のイオン原では、マイクロ 彼放迅型も含めて、蒸発炉は1台しか設けられな い 構成であった。 との場合の間項点は次の減りで ある。

異なるイオン値(例えば、As*,P*)の飲料を 同時に袋狽することができないので、異なるイオ ンを連続して発生させることができない。

このために、兵をるイオン種が必要な場合は、 ある関体または液体試料のイオンを発生させた後、 蒸発炉とイオン源が冷却するのを待って異空を被 り、他のイオン種の試料を抑入して再ひ共空を引 き、さらに無発炉を昇盛し、ビームを引出すとい う操作が必要となる。この間に、通常は約2時間 の英屋作止時間を要する。

このために作業能率が低下するばかりでなく、 イオン領の線動率も低下する。

また、所置量のイオンが発生されないりちに、 蒸発炉の固体または液体試料が無くなってしまった場合にも、例配と同様の操作を行なって試料の 再絡収を行なわなければならず、何様に作途派応 およびイオン族の線動率低下を余儀なくされる。

〔発明の目的〕

本発明は、上配のような問題点を解決するため になされたもので、その目的は、複数の無発炉を 装滑可能としたイオン原を提供することにある。

[発明の概要]

前記の目的を達成するために、本発明は、従来 のフィラメント型かよびマイクロ放放電型のいず れのイオン係にかいても、その内部に複数の蒸発 炉を設置するスペースが残されていることに着目 し、既存のスペースを巧みに利用して複数の蒸発 炉を装備した点に特徴がある。

〔発明の実施例〕

本発明をマイクロ放放電型イオン原に適用した 実施例の長部構造の所面図を第1図に示す。なか、

られる。その現由は、ガス試料としての、AnHigや PHig が有容ガスであるからであり、安全上、固体 試料が使われるのである。

このような場合、本発明のように、複数の滅発 炉を設備しておき、例えば第2回の蒸発炉取付用 開口23,25をリン用に、また残りの2つの蒸 発炉取付用開口24,26を砒素用に設定しておけば、一方の蒸発炉が空になっても、他方の蒸発 炉を昇進することにより、連続して同様のイオン 打込が可能になる。

また、例えばリンイオンの打込が終了した後、 砒素イオンを打込みたい場合も、 連続運転ができ るので、製造能率とイオン打込装置の複動率を格 段に向上することができる。

この発明は、フィクメント加熱型イオン派に対 しても各島に連用することができる。その概要を、 第3回に所面図で示す。

たひ、同図にひいて、第1回かよび第5回と同

同図中第4図と同一の符号は、同一または何等部 分をあらわしている。

図からも明らかなように、イオン様の中心部には、マイクロ波を伝播する絶殺物16のつまった 導放智部があるので、本発明による複数の無免ヂ 1,1人等は、前配考放智部の周辺に政権される。 そして、これらの蒸発炉1,1人の構造は、全く 同じであってよい。

第1回のイオン項のフランジ部17の平面回 (フランジ部17を、第1回の左方向から見た平 面回)を第2回に示す。この回にかいて、17は イオン薬のフランジ部、22はマイクロ彼等改哲 関口部、23,24,25,26は、自記導改管 関口部22の周辺に設けられた複数(図示例では、 4個)の固体または液体用減発炉1、1 A……の 取付用調口である。

通常の半導体製造に用いられるイオン打込炭氏では、しばしば砒素とリンが固体試料として用い

一の符号は、同一または同等部分をあらわしてい ス-

イオン化籍2は、イオン化籍支柱18によって、 筒状の絶録碼子21内の所定位置に支持される。 前記イオン化館支柱18はイオン源フランジ17 に固複され、またイオン源フランジ17は絶録码 子21の爆都に気密に接合される。

イオン化籍支柱18の内部には、ガスボ入バイブ9が、前記イオン化籍2からイオン張フランジ 17を貫通して外方へ延びるように及けられる。

前配イオン化籍支柱 1 8 の周囲には、収数の点 発炉 1 , 1 A ……が配設され、それぞれガス導入 ペイブ 1 1 , 11A……を介して、前配イオン化箱 2 に連結される。

また、第5図の従来例に関して向述したのと同様に、それぞれの武発炉1,1A……には加熱用のヒータ4,4A……が設けられ、図示しない手段で適当な場際に接続される。

特開昭61-107643 (4)

第3回のイオン飯袋健により、第1回に関して 前述したのと同じ作用効果が達成されることは明 らかであろう。

[発明の効果]

以上の説明から明らかなように、本発明のイオン領によれば、従来技術の諸問題がほど完全に解決される。すなわらイオン打込装置の運転時間が なひ、とれによって半導体製造の能率が向上する と共にイオン打込装置の稼動率も交響されるので、 その工気的価値は低めて大きい。

4. 図面の簡単な説明

邓1 図は本発明をマイクロ放放電型イオン源に 項用した第1 実施例の要都構造の断面図、第2 図 は31 図のフランジ都の平面図、第3 図は本発明 をフィラノント加熱型のイオン源に通用した第2 実施例の要部断面図、第4 図は従来のマイクロ波 放電型イオン駅の構造を示す断面図、A 5 図は従来のフィラメント加熱型イオン駅の収略断面図である。

1 … 蒸発炉、 2 … イオン化箱、 3 … 固 似または 液体) 飲料、 4 … ヒータ、 7 … イオンビーム、 8 … マグネトロン、 9 , 1 1 … ガス導入バイブ、 1 0 … 加速程底、 1 5 … 引出電板、 1 7 … フランジ部、 1 8 … イオン化箱支柱、 2 2 … マイタ ・ロ波導旋管隔口部、 2 3 ~ 2 6 … 成発炉収付用 ・開口

代理人弁理士 平 木 选 人

